

FLACHPRODUKTE

- Bandbleche / Laserbleche
- Tränenbleche
- Feinkornbaustähle
- Feibleche / verzinkte Feibleche
- Grobbleche
- Strecke / Werksgeschäft
- Brennzuschnitte
- Werkstoffprüfungen

Bandbleche zum Lasern geeignet

EN 10025-2 / EN 10051

Güte S 235 JR

Stärke mm											
Abmessung mm	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
1000 x 2000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1250 x 2500		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 6000						•	•	•	•	•	
2000 x 4000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 5000		•									
2000 x 6000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Bandbleche gebeizt, geölt

EN 10025-2 / EN 10051

Güte S 235 JR

Stärke mm									
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•		
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bandbleche zum Lasern geeignet

EN 10025-2 / EN 10051

Güte S 355 J2+N, Apz 3.1

Stärke mm									
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	20
1250 x 2500		•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tränenbleche

EN 10025-2 / DIN 59220

Güte S 235 JR

		Stärke mm							
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12		
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•			
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•			
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•		
2000 x 6000			•	•	•				

Tränenbleche verzinkt

EN 10025-2 / EN ISO 1461

Güte S 235 JR

		Stärke mm								
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10				
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•				
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•				
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•				

Feinkornbaustahl

EN 10149 / EN 10051

Güte S 355 MC, Apz 3.1

		Stärke mm									
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•	•			
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 4000		•	•	•	•	•	•	•	•		

Feinkornbaustahl gebeizt, geölt

EN 10149 / EN 10051

Güte S 355 MC, Apz 3.1

		Stärke mm								
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	20	
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•			
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Hochfester Feinkornbaustahl zum Lasern geeignet

EN 10149 / EN 10051

Güte S 700 MC

		Stärke mm								
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15		
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•		

Hochfester Feinkornbaustahl gebeizt, geölt

EN 10149 / EN 10051

Güte S 700 MC

Stärke mm									
Abmessung mm	3	4	5	6	8	10	12	15	
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•	

Feinbleche

EN 10130 / EN 10131

Kaltgewalzt Güte DC 01

Stärke mm								
Abmessung mm	0,5	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	2,99
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500			•	•	•	•	•	•
1500 x 3000			•	•	•	•	•	•

Feinbleche

EN 10111 / EN 10051

Warmgewalzt Güte DD 11 gebeizt

Stärke mm											
Abmessung mm	1,5	2	2,5	2,99	4	5	6	8	10	12	
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•				
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
1500 x 3000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Alle Abmessungen werden in geölt und von 1,00 - 2,99 mm auch in ungeölt bevorratet.
Weitere Stärken und Abmessungen kurzfristig lieferbar.

Feinbleche sendzimir verzinkt

EN 10346 / 10143

Güte DX 51 D + Z

Stärke mm												
Abmessung mm	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,25	1,5	2	2,5	2,99	4	5
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Weitere Stärken und Abmessungen kurzfristig lieferbar.

Grobbleche

EN 10025-2 / EN 10029

Güte S 235 JR + N

		Stärke mm																	
Abmessung mm	6	8	10	12	14	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	
1000 x 2000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
1250 x 2500		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
1500 x 3000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Lagergrößenformate	6	8	10	12	14	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	
1500 x 6000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
2000 x 5000																			
2000 x 6000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
2000 x 8000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
2000 x12000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2051 x16000						•	•	•	•	•	•								
2500 x 6000	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2500 x 8000	•						•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2500 x10000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2500 x12000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
2500 x16000				•		•	•	•	•	•	•								
3000 x 6000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
3000 x10000								•	•	•	•	•	•	•					
3000 x12000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				

Alle Abmessungen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 + CE -Zeichen und AD 2000 W1.

Grobbleche

EN 10025-2 / EN 10029

Güte S 355 J2 + N

		Stärke mm																										
Abmessung mm	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130
1000 x 2000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•						
1500 x 3000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•						
Lagergrößenformate	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130
1500 x 6000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 6000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 8000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x12000		•	•	•		•			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2051 x16000						•			•		•	•	•	•														
2500 x 6000	•	•	•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•		•		•		•	•			
2500 x 8000	•															•		•										
2500 x10000			•	•		•			•		•	•	•	•	•	•		•		•		•		•	•			
2500 x12000		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•		•	•			
2500 x16000						•			•		•	•	•	•														
3000 x 6000		•	•	•		•			•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3000 x10000												•	•															
3000 x12000		•	•	•		•			•		•	•	•	•														

Alle Abmessungen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 + CE -Zeichen und AD 2000 W1.

Strecke / Werksgeschäft

Wir liefern in allen werksfähigen Spezifikationen, in Zusammenarbeit mit unseren Werks- und Servicepartnern.

- **Feinbleche**
Tafeln / Coils / Spaltband / Zuschnitte
 - warmgewalzt
 - kaltgewalzt
 - sendzimir verzinkt
 - elektrolytisch verzinkt

- **Warmbreitband**
Tafeln / Coils / Spaltband / Zuschnitte

- **Quartobereich**
Stärken: 3 mm - 150 mm

- **Sonstiges**
 - Brammen, Paketware, Überwalzungen

Brennzuschnitte

Aus Flachprodukten fertigen wir für Sie Brennteile und Fixmaßbleche mit unseren CNC-gesteuerten Autogen- und Plasmaschneidanlagen, nach Ihren Vorgaben, schnell und kostengünstig.

Durch unsere nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifizierten Abläufe gewährleisten wir Qualität und termingerechte Auftragsabwicklung.

Auch Ihre kurzfristigen Bedarfsfälle können wir „just in time“ fertigen und anliefern.

Unser Bearbeitungsservice für Sie:

- Schneiden mit

	Dicke	Arbeitsbreite	Länge
Autogenanlagen	8 mm - 200 mm	3 m - 12 m	bis 27 m
Plasmaanlagen	0,5 mm - 40 mm	3 m	bis 24 m
Brennbohrzentrum	8 mm - 80 mm	2,5 m	bis 12 m

- Fasen, mechanisch, mit Plasma - und Autogentechnik
- Bohren oder Bohrvorbereitung durch Körnen auf den Bauteilen
- Glühen
- Gewindeschneiden
- Richten
- Signieren mittels Fräser oder Plasmatechnik
- Strahlen nach Normreinheitsgrad SA 2,5 bis 3,2 m Breite
- Primern und Lackieren
- spanende und mechanische Bearbeitung
- Entgraten durch Rommeln oder Schleifen

Als weitere Dienstleistungen bieten wir Ihnen zusätzliche weitere Prüfungen an:

- Ultraschall nach EN 10160
- Aufschweißbiegeversuch
- Z - Proben
- 3.1-C Abnahmen nach EN 10204
- DB-Abnahmen nach TL 918002
- Umstempeln mit TÜV Genehmigung

Werkstoffprüfungen

In Zusammenarbeit mit dem von der Deutschen Akkreditierungsstelle (DAkKS) akkreditierten Prüflabor Dr. Wiewecke (D-PL-18454-01-00) bieten wir Ihnen folgende Dienstleistungen an:

- **Zerstörende Werkstoffprüfungen**
wie z.B.
 - Chemische Analysen mit bis zu 32 Elementen
 - Zug- und Druckversuche bis max. 1200 KN (120 to)
 - Kerbschlagversuche bis 450 J
 - Metallografische Untersuchungen
 - Aufschweißbiegeversuche nach SEP 1390
 - Rasterelektronenmikroskopische Untersuchungen
 - Härte- und Kleinlasthärteprüfungen nach HV, HB, HRC usw.
 - Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227
 - Brucheinschnürung nach EN 10164

- **Zerstörungsfreie Werkstoffprüfungen**
wie z.B.
 - Ultraschallprüfungen nach EN 10160
 - Oberflächenrissprüfungen (FE und MP)
 - Durchstrahlungsprüfungen (Röntgen) bis 350 KV
 - Härteprüfungen mit mobilem Gerät

Für die Durchführungen der Prüfungen stehen modernste Anlagen im Prüflabor Dr. Wiewecke zur Verfügung. Die Prüfeinrichtungen werden jährlich einer DKD-Abnahme unterzogen. Geprüft wird grundsätzlich nach den zum Zeitpunkt der Prüfungen gültigen Normen, die in der Normenabteilung des Labors zur Verfügung stehen.

Das Werkstoffprüflabor ist von Abnahmegesellschaften, wie z.B. TÜV, Lloyd's Register, Germanischer Lloyd, Bureau Veritas, DB, Apave (Frankreich) usw., auditiert und führt Prüfungen in Eigenverantwortung durch.

Die Prüfungen werden von ausgebildeten Werkstoffprüfern vorgenommen.